

Soluciones directas en metal

Impresión en metal de producción precisa con las impresoras de la serie DMP, el software 3DXpert[®] de Oqton y materiales avanzados



La impresión directa en metal (DMP) brinda libertad de diseño para producir piezas más sólidas que sean livianas y duraderas. Diseñe, pruebe y produzca piezas de metal que simplemente no son posibles con la fabricación estándar.

Impresoras de marco pequeño



DMP Flex 100

Fabricación aditiva flexible en metales, calidad excepcional

Imprima piezas de gran calidad excepcionalmente detalladas en un proceso automatizado y repetible, ideal para I+D y la fabricación de piezas en serie con las tolerancias más ajustadas mediante impresión directa en metal. La solución DMP Flex 100 incluye bases de datos de parámetros ampliamente probadas en cobalto-cromo, 316L y 17-4PH.

EL MEJOR ACABADO DE SUPERFICIES DE LA INDUSTRIA

Reduce la mecanización y pulido de las piezas finales.

LIMPIO Y SEGURO

El reciclaje y la carga de polvo con sellado evitan la contaminación del material y aumentan la seguridad del operario.

PROPIEDADES MECÁNICAS EXCEPCIONALES

El rendimiento de compactación de rodillo aumenta la densidad y uniformidad de las propiedades mecánicas.

PRECISIÓN INIGUALABLE

Imprima los detalles más precisos con excepcional precisión.

IMPRESIÓN EN METAL INTEGRADA

Las impresoras DMP, el software 3DXpert de Oqton y los materiales se han ajustado con precisión para que sus procesos sean confiables y repetibles.



DMP Flex 200

Profesional y precisa, ahora con fuente láser de 500 W

Esta impresora ofrece excepcional precisión, capacidad de repetición y el mejor acabado de la superficie de la industria, y está diseñada para aplicaciones que tienen detalles minuciosos y paredes delgadas. Cuenta con una plataforma de impresión más amplia para entregas de piezas terminadas de un día para otro. Las bases de datos de parámetros para aleaciones de 316L, cobalto-cromo y titanio están disponibles en la DMP Flex 200.

ALTO RENDIMIENTO A MENOR COSTO

El volumen de impresión y la fuente láser de 500 W facilitan un costo reducido por pieza y tiempos de entrega más rápidos. Imprima sus piezas de calidad con menos soportes y un acabado de la superficie visiblemente mejor, lo que permite reducir el postprocesamiento y el uso de materiales.

FLUJO DE TRABAJO ODONTOLÓGICO OPTIMIZADO

3DXpert de Oqton automatiza la orientación de las piezas, la generación de soportes, el etiquetado y el anidado. Prepare piezas de calidad en el menor tiempo posible.

Los beneficios de la impresión directa en metal



ENFRIAMIENTO CONFORMADO

Integración directa de canales de enfriamiento de conformación en este moldeado por soplado para un incremento de eficiencia del 30 %.



FLUJO DE FLUIDOS MEJORADO

Para este álabe de entrada de turbina, la simulación dinámica de fluido calculada predice una reducción de la intensidad de choque del 70 %.



SIMPLIFICACIÓN DE ENSAMBLAJES

Este componente de quemador único, que reemplaza un conjunto complejo, contiene nueve cavidades de bajo corte y seis cavidades internas.



OPTIMIZACIÓN DE TOPOLOGÍA

El soporte aeroespacial optimizado para la topología reduce el peso en un 35 %.



PESO REDUCIDO

Las estructuras de retícula complejas permiten una reducción importante del peso para esta cámara de combustión.



PERSONALIZACIÓN MASIVA

Diseñada para ajustarse perfectamente a la zona obstruida, la reconstrucción corrige la asimetría facial del paciente.

Especificaciones de impresoras de marco pequeño



DMP Flex 100



DMP Flex 200

ESPECIFICACIONES		
Tipo de potencia del láser	100 W/Láser de fibra	500 W/Láser de fibra
Longitud de onda láser	1070 nm	1070 nm
Volumen de impresión (X x Y x Z) La altura incluye la placa de impresión	100 x 100 x 90 mm (3,94 x 3,94 x 3,54 in)	140 x 140 x 115 mm (5,51 x 5,51 x 4,53 in)
Grosor de capa	10 µm - 100 µm	10 µm - 120 µm
Opciones de aleación metálica con parámetros de impresión desarrollados:	LaserForm CoCr (B) LaserForm 17-4PH (B) LaserForm 316L (B) LaserForm CoCr (C)	LaserForm CoCr (B) LaserForm Ti Gr5 (A) LaserForm Ti Gr23 (A) LaserForm 316L (B)
Deposición de materiales	Rodillo	Rodillo
Capacidad de reproducción	x=20 µm, y=20 µm, z=20 µm	x=20 µm, y=20 µm, z=20 µm
Tamaño mínimo de detalles	x=100 µm, y=100 µm, z=10 µm	x=100 µm, y=100 µm, z=10 µm
Precisión típica	± 0,1-0,2 % con ± 50 µm mínimo	± 0,1-0,2 % con ± 50 µm mínimo
REQUISITOS DE ESPACIO		
Dimensiones, sin embalar (an. x prof. x alt.) ⁴	1210 x 1720 x 2100 mm (48 x 68 x 83 in)	1210 x 1720 x 2100 mm (48 x 68 x 83 in) + Enfriador 377 x 521 x 650 mm (14,8 x 20,5 x 25,6 in)
Peso, sin embalar	1300 kg (2870 lb)	1400 kg (3086 lb)
REQUISITOS PARA LA INSTALACIÓN		
Requisitos de energía	230 V/2,7 KVA/monofásica	230 V/4,5 KVA/conexión monofásica + enfriador 1,2 KVA/conexión monofásica
Requisitos de aire comprimido	6-8 bar	6-8 bar
Requisitos de gas	Nitrógeno o argón, 6-8 bar	Nitrógeno o argón, 6-8 bar
Refrigeración por agua	No es necesaria, refrigeración por aire incluida	El enfriador se proporciona con la impresora
CONTROL DE CALIDAD		
DMP Monitoring	NA	NA
SISTEMA DE CONTROL Y SOFTWARE		
Herramientas de software	3DXpert de Qyton, la solución de software todo en uno para la fabricación aditiva en metal	
Software de control	PX Control V3	PX Control V3
Sistema operativo	Windows 10	Windows 10
Formato de archivos de datos de entrada	Todos los formatos de CAD; p. ej., IGES, STEP, STL, formatos de lectura nativos, incluidos los datos PMI, todos los formatos de malla	
Tipo de red y protocolo	Ethernet 1 Gbps, puerto RJ-45	Ethernet 1 Gbps, puerto RJ-45
ACCESORIOS		
Módulos de impresión intercambiables	NA	NA
Kit de reducción de volumen	NA	Opcional
ADMINISTRACIÓN DEL POLVO		
Administración del polvo	Externo opcional	Externo opcional
Carga de material	Manual	Manual
CERTIFICACIONES		
	CE	CE

¹ La potencia máxima del láser en la capa de polvo es, normalmente, 450 W para los láseres de 500 W ² Montaje A ³ Montaje B ⁴ La altura no incluye la torre de señal

Especificaciones de impresoras de marco mediano



DMP Flex 350
DMP Flex 350 Dual
DMP Flex 350 Triple



DMP Factory 350
DMP Factory 350 Dual

ESPECIFICACIONES		
Tipo de potencia del láser	DMP Flex 350: 500 W/Láser de fibra ¹ DMP Flex 350 Dual: 2 de 500 W/Láser de fibra ¹ DMP Flex 350 Triple: 3 de 500 W/Láser de fibra ¹	DMP Factory 350: 500 W/Láser de fibra ¹ DMP Factory 350 Dual: 2 de 500 W/Láser de fibra ¹
Longitud de onda láser	1070 nm	1070 nm
Volumen de impresión simple/doble (X x Y x Z) La altura incluye la placa de impresión	275 x 275 x 420 mm (10,82 x 10,82 x 16,54)	275 x 275 x 420 mm (10,82 x 10,82 x 16,54 in)
Volumen de impresión de láser triple (X x Y x Z) La altura incluye la placa de impresión	275 x 275 x 420 mm (10,82 x 10,82 x 16,54) o 350 x 350 x 350 mm (13,78 x 13,78 x 13,78)	
Grosor de capa	Ajustable, mínimo 5 µm, valores habituales: 30, 60, 90 µm	Ajustable, mínimo 5 µm, valores habituales: 30, 60, 90 µm
Opciones de aleación metálica para configuraciones de láser simple:	LaserForm Ti Gr1 (A) ² LaserForm Ti Gr5 (A) ² LaserForm Ti Gr23 (A) ² Tungsteno (A) ² certificado A6061-Ram2 (A) ³ certificado CuNi30 (A) ³ certificado LaserForm AlSi10Mg (A) ³ LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) ³ LaserForm Ni625 (A) ³ LaserForm Ni718 (A) ³ LaserForm 17-4PH (A) ³	LaserForm 316L (A) ³ LaserForm CoCrF75 (A) ³ Acero martensítico LaserForm (A) ³ Certificación Scalmalloy (A) ³ Certificación M789 (A) ³ HX(A) ³ certificada CuCr2.4(A) certificado GRCop-42(A) ³ certificado CuCr1Zr(A) ³ certificado Certificación C-103 (A) ³ *GRX-810 ³
Opciones de aleación metálica para configuraciones de láser doble:	LaserForm Ti Gr5 (A) ² LaserForm Ti Gr23 (A) ² LaserForm AlSi10Mg (A) ³ LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) ³	LaserForm CoCrF75 (A) ³ Certificación M789 (A) ³ LaserForm Ti Gr5 (A) ² LaserForm Ti Gr23 (A) ² LaserForm AlSi10Mg (A) ³ LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) ³ LaserForm 316L (A) ³
Opciones de aleación metálica para configuraciones de láser triple:	LaserForm AlSi10Mg (A) LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) A6061-RAM2 (A) certificado CP1 (A)	LaserForm Ni718 (A) LaserForm 625 (A) HX (A) certificada LaserForm 316L (A)
Deposición de materiales	Recubridor de álabe blando	Recubridor de álabe blando
Capacidad de reproducción	Δx (3σ) = 60 µm, Δy (3σ) = 60 µm, Δz (3σ) = 60 µm	Δx (3σ) = 60 µm, Δy (3σ) = 60 µm, Δz (3σ) = 60 µm
Tamaño mínimo de detalles	200 µm	200 µm
Precisión típica	± 0,1-0,2 % con ± 100 µm mínimo	± 0,1-0,2 % con ± 100 µm mínimo
Calefacción de la plataforma de impresión	250 °C	250 °C
REQUISITOS DE ESPACIO		
Dimensiones, sin embalar (an. x prof. x alt.)	2360 x 2400 x 2870 mm (93 x 95 x 113 in) ⁴	2360 x 2400 x 3480 mm (93 x 94 x 137 in)
Peso, sin embalar	Aprox. 4200 kg (9240 lb)	Aprox. 4900 kg (10 800 lb)
REQUISITOS PARA LA INSTALACIÓN		
Requisitos de energía	400 V/15 KVA/50-60 Hz/trifásica	400 V/15 KVA/50-60 Hz/trifásica
Requisitos de aire comprimido	6-10 bar	6-10 bar
Requisitos de gas	Argón, 4-6 bar	Argón, 4-6 bar
Refrigeración por agua	El enfriador se proporciona con la impresora	El enfriador se proporciona con la impresora
CONTROL DE CALIDAD		
DMP Monitoring	Opcional	Opcional
SISTEMA DE CONTROL Y SOFTWARE		
Herramientas de software	3DXpert de Oqton, la solución de software todo en uno para la fabricación aditiva en metal	
Software de control	Paquete de software DMP	Paquete de software DMP
Sistema operativo	Windows 10 IoT Enterprise	Windows 10 IoT Enterprise
Formato de archivos de datos de entrada	----- Todos los formatos de CAD; p. ej., IGES, STEP, STL, formatos de lectura nativos, incluidos los datos PMI, todos los formatos de malla -----	
Tipo de red y protocolo	Ethernet 1 Gbps, puerto RJ-45	Ethernet 1 Gbps, puerto RJ-45
ACCESORIOS		
Módulos de impresión intercambiables	Módulos de impresión extraíbles (RPM) secundarios opcionales para cambios rápidos de materiales	No aplica, destinado una producción masiva con un único material
Kit de reducción de volumen para el módulo de impresión extraíble con un volumen de impresión de 275 x 275 x 420 mm	Opcional	Opcional
ADMINISTRACIÓN DEL POLVO		
Administración del polvo	Externo opcional	Integrado
Carga de material	Manual	Manual, semiautomático
CERTIFICACIONES		
	CE, NRTL	CE, NRTL

¹ La potencia máxima del láser en la capa de polvo es, normalmente, de 450 W para los láseres de 500 W ² Configuración A ³ Configuración B ⁴ La altura no incluye la torre de señal

*Solo para fines de evaluación mediante los servicios del AIG en Estados Unidos

Impresoras de marco mediano



DMP Flex 350 y DMP Factory 350

Alta precisión, alto rendimiento

DMP Flex 350 y DMP Factory 350 ofrecen tiempos de entrega de impresión rápidos en entornos de producción en serie exigentes.

IMPRESIÓN EN METAL INTEGRADA

Las impresoras DMP, el software 3DXpert de Oqton y los materiales se han ajustado con precisión para que sus procesos sean confiables y repetibles.

PROPIEDADES MECÁNICAS MÁS

FUERTES

El contenido de O₂ más bajo de la industria durante la impresión (<25 ppm) para piezas excepcionalmente fuertes de gran pureza química.

MATERIALES AMPLIAMENTE PRUBADOS

Las miles de horas dedicadas a la optimización de parámetros garantizan que la calidad de la impresión resulte previsible y repetible en una amplia gama de materiales.

ADMINISTRACIÓN DEL POLVO DE ALTA CALIDAD

La DMP Factory 350 incluye administración de polvo integrada y automatizada en el mismo espacio que la DMP Flex 350.



DMP Flex 350 Dual y DMP Factory 350 Dual

Logre un rendimiento de alta calidad en menos tiempo

Los sistemas DMP Flex 350 y DMP Factory 350 ahora vienen con una configuración de dos láseres, lo que permite acortar los tiempos de impresión incluso a la mitad. Mejorar la productividad conservando la calidad y la capacidad de repetición permite reducir los costos operativos.

Las configuraciones duales cuentan con nuestra cámara de vacío exclusiva con gestión de O₂ líder en la industria y una interfaz de usuario intuitiva con ciclos de impresión guiados. Además, la DMP Factory 350 Dual incorpora la administración de polvo a la impresora.



DMP Flex 350 Triple

Disfrute de un mayor volumen de impresión y una configuración de 3 láseres en un marco compacto

La DMP Flex 350 Triple brinda una solución eficiente y adaptable para producir piezas metálicas. Este sistema de tres láseres incluye el mejor diseño de cámara de vacío de este tipo de la compañía, presenta una capacidad de costura continua y amplía el concepto distintivo del módulo de impresión extraíble (RPM) al admitir dos RPM distintos con diferentes volúmenes de impresión.

MAYOR CAPACIDAD DE IMPRESIÓN, MISMO TAMAÑO

La DMP Flex 350 Triple presenta un RPM alternativo con un volumen de impresión de 350 x 350 x 350 mm además del RPM estándar con un volumen de impresión de 275 x 275 x 420 mm. Esto convierte a la DMP Flex 350 Triple en el sistema más compacto con un área de impresión de 350 x 350 mm ideal para el procesamiento rentable de, por ejemplo, propulsores o placas de enfriamiento. Cambie los RPM para una mayor flexibilidad de usos y materiales.

CAPACIDAD DE IMPRESIÓN CON UN EQUILIBRIO DE CARGA CONSTANTE DE 3 LÁSERES

La DMP Flex 350 Triple utiliza estrategias de equilibrio de carga multiláser avanzado y escaneo continuo de la calidad de superficies. No hay costuras visibles ni cambios de rugosidad perceptibles en las zonas donde trabaja más de un láser a la vez. La DMP Flex 350 Triple aumenta la productividad y el rendimiento hasta un 30 % en comparación con la DMP Flex 350 Dual y la DMP Factory 350 Dual.

Solución de impresoras de marco grande

DMP Factory 500

Diseño en módulos para una solución de fábrica escalable

La solución DMP Factory 500 cuenta con módulos diseñados para maximizar la eficiencia con el fin de cumplir los requisitos de producción. Cada módulo está diseñado para ejecutar una función específica del proceso de fabricación aditiva, es decir, impresión (Módulo de impresión), eliminación de polvo (Módulo de eliminación de polvo), reciclaje (Módulo de reciclaje de polvo), cambio de materiales (Estación de cambio de materiales) y transporte (Módulo de transporte). Los módulos están totalmente integrados con un módulo de impresión extraíble, diseñado para permitir un flujo de producción continuo. El módulo de impresión extraíble se puede sellar para garantizar un entorno de polvo inerte durante todo el proceso de fabricación. Los módulos de la impresora están diseñados para una impresión de piezas continua, las 24 horas, los 7 días de la semana.

El módulo de eliminación de polvo y el módulo de reciclaje de polvo están diseñados para, respectivamente, quitar el polvo de las piezas en la plataforma de impresión eficazmente y reciclar de forma automática los materiales en polvo no utilizados. Ambos módulos también se pueden utilizar para preparar un módulo de impresión extraíble para la siguiente impresión. Alternativamente, se puede utilizar una estación de cambio de materiales para rotar un módulo de impresiones de una impresión a la siguiente.

La estación de cambio de materiales supone una inversión inicial menor en comparación con un módulo de eliminación de polvo y uno de reciclaje de polvo, y tiene una flexibilidad adicional para trabajar con varias impresoras que utilizan diferentes materiales. En cambio, el módulo de eliminación de polvo y el de reciclaje tienen niveles avanzados de automatización, mientras que la estación de cambio de materiales se opera manualmente. Por último, se utiliza un módulo de transporte para mover los módulos de impresión extraíbles entre los otros módulos.

PIEZAS GRANDES SIN PROBLEMAS

La configuración de láser inteligente y la tecnología de escaneo controlada por 3DXpert de Oqton permite una producción sin inconvenientes de piezas grandes del tamaño completo del volumen de impresión. Esto se traduce en la más alta calidad de la superficie de piezas de metal impresas en 3D con propiedades increíbles de los materiales.

CALIDAD UNIFORME Y REPETIBLE

El módulo de impresión extraíble ofrece un control constante del polvo, lote tras lote, para garantizar una fabricación aditiva en metal escalable.

ALTA PRODUCTIVIDAD

Con un gran volumen de impresión (500 x 500 x 500 mm) y un alto rendimiento gracias a los múltiples láseres, la solución DMP Factory 500 ofrece una alta productividad en la fabricación aditiva en metal.

OPTIMICE SU FLUJO DE TRABAJO

Solución optimizada del flujo de trabajo que permite gran escalabilidad, repetición de piezas de alta calidad, gran rendimiento y bajo costo total de operaciones.



Ir más allá con la impresión directa en metal

LIBERE EL POTENCIAL DE SUS PRODUCTOS

Con una libertad total de diseño, las piezas de impresión directa en metal 3D pueden ser más fuertes, livianas, duraderas y tener mayor rendimiento que los montajes mecanizados o fundidos. Fabrique productos de un rendimiento superior más rápido y a un costo menor comparado con los métodos de fabricación tradicionales.

CADENAS DE SUMINISTRO SIMPLIFICADAS

Con DMP, tiene control completo sobre su producción, sin depender de componentes especializados de proveedores. Imprima montajes enteros a pedido, con menos componentes.

MENOR PLAZO DE COMERCIALIZACIÓN

Realice tareas de I+D, desarrolle prototipos y fabrique piezas de producción en el mismo sistema. Los usuarios de DMP diseñan más rápido y acortan los tiempos de producción. Transforme montajes complejos cuya fabricación y montaje demoran cientos o incluso miles de horas en una única pieza de gran valor impresa en horas.

AUMENTO DE VELOCIDAD DE FABRICACIÓN

La fabricación aditiva en metal no requiere herramientas. Puede actualizar los diseños y cambiar la producción rápidamente para cumplir con las cambiantes demandas del mercado.

Especificaciones de impresoras de marco grande



DMP Factory 500

ESPECIFICACIONES	
Tipo de potencia del láser	3 x 500 W/Láser de fibra ¹
Longitud de onda láser	1070 nm
Volumen de impresión (X x Y x Z) La altura incluye la placa de impresión	500 x 500 x 500 mm (19,7 x 19,7 x 19,7 in)
Grosor de capa	Ajustable, mín. 5 µm, máx. 200 µm, valor habitual 120 µm
Opciones de aleación metálica con parámetros de impresión desarrollados:	LaserForm Ti Gr23 (A) LaserForm AlSi10Mg (A) LaserForm Ni718 (A) HX (A) certificada
Deposición de materiales	Recubridor de tubos blandos, recubridor de álabe blando opcional
Capacidad de reproducción	$\Delta x (3\sigma) = 75 \mu\text{m}$, $\Delta y (3\sigma) = 75 \mu\text{m}$, $\Delta z (3\sigma) = 75 \mu\text{m}$
Tamaño mínimo de detalles	300 µm
Precisión típica	$\pm 0,1-0,2 \%$ con $\pm 100 \mu\text{m}$ mínimo
REQUISITOS DE ESPACIO	
Dimensiones, sin embalar (an. x prof. x alt.) ⁴	3010 x 2350 x 3160 mm (118,5 x 92,5 x 124,5 in)
Peso, sin embalar	8232 kg (18 148 lb)
REQUISITOS PARA LA INSTALACIÓN	
Requisitos de energía	400 V/20 KVA/50-60 Hz/trifásica
Requisitos de aire comprimido	6-10 bar
Requisitos de gas	Argón, 6-10 bar
Refrigeración por agua	Se proporcionan dos enfriadores con la impresora
CONTROL DE CALIDAD	
DMP Monitoring	Incluido
SISTEMA DE CONTROL Y SOFTWARE	
Herramientas de software	3DXpert de Oqton, la solución de software todo en uno para la fabricación aditiva en metal
Software de control	Paquete de software DMP
Sistema operativo	Windows 10 IoT Enterprise
Formato de archivos de datos de entrada	Archivos CAD nativos, STEP, IGES, ACIS Parasolid, STL
Tipo de red y protocolo	Ethernet 1 Gbps, puerto RJ-45
ACCESORIOS	
Módulos de impresión intercambiables	Módulo de eliminación de polvo/Módulo de reciclaje de polvo/Módulo de estacionamiento/Módulo de transporte/Módulo de impresión extraíble/Estación de cambio de materiales
ADMINISTRACIÓN DEL POLVO	
Administración del polvo	Módulo de reciclaje de polvo, cribado en línea previo a la deposición de capas
Carga de material	Manual, semiautomático
CERTIFICACIONES	
	CE, NRTL

¹ La potencia máxima del láser en la capa de polvo es, normalmente, 450 W para los láseres de 500 W ² Montaje A³ Montaje B ⁴ La altura no incluye la torre de señal

Aleaciones de metales para las series DMP

La amplia gama de materiales LaserForm listos para su uso de 3D Systems está formulada y ajustada específicamente para que las impresoras DMP de 3D Systems permitan elaborar piezas de alta calidad y con propiedades uniformes. 3D Systems ofrece una base de datos de parámetros de impresión que se ha desarrollado, probado y optimizado ampliamente con materiales en las instalaciones de producción de piezas de 3D Systems. Estas instalaciones cuentan con la increíble experiencia que otorga la impresión de más de un millón de piezas de producción metálicas complejas en varios materiales cada año. Además, 3D Systems emplea un sistema de administración de calidad del proveedor para que la calidad de los materiales esté supervisada y sea uniforme, y los resultados sean confiables.



Intercambiador térmico con canales de refrigeración en LaserForm AISi10Mg (A)



Minirreactor para pruebas a escala fabricado con LaserForm 17-4PH (A)



Quemador de gas con canales de refrigeración integrados en LaserForm Ni718 (A)



Prótesis dentales, copings y puentes en LaserForm CoCr (C)



Propulsor muy resistente a la corrosión en LaserForm 316L (A)



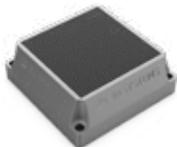
Moldeo por soplado con orificios conformes en acero martensítico LaserForm (B)



Álabes de turbina con resistencia a la corrosión a altas temperaturas en HX (A) certificada



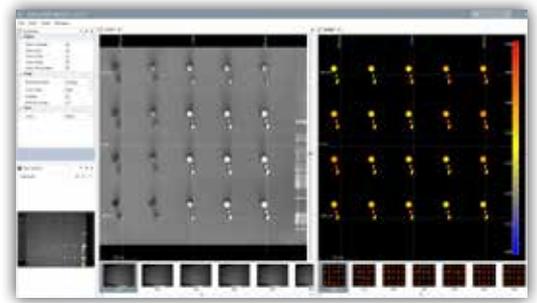
Intercambiador de calor de alta transferencia térmica en CuCr2.4 (A) certificado



Colimador EMS de longitud de onda corta de tungsteno (A) certificado

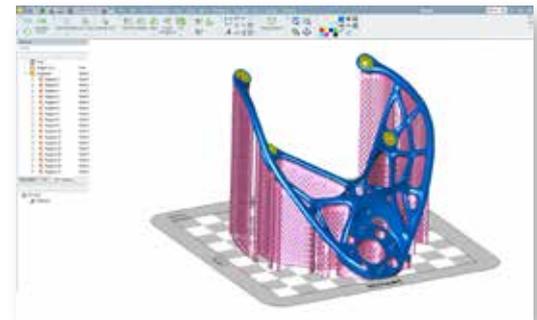


Reductor de extremo acampanado de CuNi30 certificado (A)



DMP MONITORING PARA EL MONITOREO EN TIEMPO REAL DE LOS PROCESOS

La fabricación avanzada requiere un control detallado de las variables de los procesos. DMP Monitoring es un sistema de monitoreo de procesos y control de calidad no destructivo que proporciona una gran cantidad de datos para tomar decisiones informadas sobre la calidad del producto. Además, permite realizar un seguimiento de los procesos y la documentación. Esto resulta extremadamente útil en industrias altamente reguladas.



PREPARACIÓN DE DATOS MÁS RÁPIDA Y UNA EXCEPCIONAL OPTIMIZACIÓN DE LA IMPRESIÓN

3DXpert, el software para la impresión metálica de precisión de Oqton, se suministra con cada impresora de la serie DMP. Aproveche las ventajas que otorgan las herramientas de diseño inteligentes y la rápida preparación de la impresión, y confíe en la base de datos de parámetros de impresión ampliamente probada para seleccionar el material que quiera. Ningún otro software le permitirá detectar estrategias de impresión para aumentar la precisión de sus piezas de metal.

* La disponibilidad varía según el modelo de impresora

Garantía/aviso legal: Las características de funcionamiento de estos productos podrían variar según la aplicación del producto, las condiciones de funcionamiento, el tipo de material con que se combinen o el uso final. 3D Systems no ofrece garantía de ningún tipo, explícita ni implícita, incluidas, entre otras, la garantía de comerciabilidad o adecuación para un uso particular.

© 2023 por 3D Systems, Inc. Todos los derechos reservados. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso. 3D Systems, el logotipo de 3D Systems, 3DXpert y 3D Sprint son marcas comerciales registradas de 3D Systems, Inc.